Świętochłowice, dnia 22 maja 2017 r.

EGO.6221.3341.03.2017

Decyzja Nr 2/2017

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.),
- z art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust.1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.),
- art. 41 ust.1, ust. 3 pkt 2, 41a ust.1, 43 ust. 1 oraz art. 45 ust.4ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923),

po rozpatrzeniu wniosku firmy EkoPartner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G w Świętochłowicach z dnia 8 grudnia 2016 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z prowadzeniem działalności w zakresie zbierania i przetwarzania (odzysku) odpadów dla instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych, zlokalizowanej w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G oraz jego uzupełnieniu w dniu 10 maja 2017 r.

orzekam

I. udzielić firmie EkoPartner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G w Świętochłowicach (NIP: 627-246-89-50, REGON: 278050956) pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych przy zastosowaniu określonych warunków:

1. *Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:*

   EkoPartner Silesia Sp. z o.o. jest firmą prowadzącą działalność w branży tworzyw sztucznych, specjalizującą się w recyklingu odpadów z tworzyw sztucznych z grupy poliolefin (polietylen, polipropylen). Instalacja do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych zaprojektowana została w oparciu o dotychczasowe doświadczenie firmy w odpowiedzi na dostępne źródła odpadów oraz zapotrzebowanie klientów na produkty z tworzyw sztucznych. Linia technologiczna stanowi połączenie dotychczas eksploatowanych, sprawdzonych urządzeń, pozwalających wytworzyć wysokiej

jakości przemiał, z planowanymi do zakupu nowymi urządzeniami, które będą w przyszłości umożliwiały bardziej zaawansowane przetwórstwo tworzyw sztucznych. Układ urządzeń stanowiących linię technologiczną może być modyfikowany i dostosowywany do przetwarzania konkretnych rodzajów odpadów oraz zamawianego produktu końcowego. W skład instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych wchodzą:

- przenośnik taśmowy
- rozdrabniacz wstępny
- wanna flotacyjna z systemem automatycznego mycia
- wirówka
- przenośnik ślimakowy
- rozdrabniacz końcowy
- rurociągu suszącego z nagrzewnicą
- cyklonu
- zagęszczarka

EkoPartner Silesia Sp. z o.o. w przyszłości planuje rozbudowę linii o:

- rozrywacz belek
- rozdrabniacz
- myjkę wolnoobrotową
- podwójną wannę flotacyjną z systemem separacji hydrostatycznej PP+PE oraz PS zintegrowana z systemem odprowadzania zanieczyszczeń
- wytłaczarkę do produkcji regranulatów o gwarantowanych parametrach jakościowych
- układ detekcji optycznej PVC

W wyniku przetwarzania (odzysku) w instalacji odpadów z tworzyw sztucznych w zależności od zapotrzebowania klientów przygotowywane będą przemiały, regranulaty, komponenty paliwowe czy gotowe elementy z tworzyw sztucznych. Rozbudowa instalacji nie spowoduje istotnej zmiany procesu technologicznego a jedynie jej modernizację.

Wydajność instalacji wynosi ok. 0,5 Mg/h co przy założonym maksymalnym czasie pracy (312 dni w roku, 3 zmiany) pozwoli przetworzyć ok. 3700 Mg odpadów rocznie.

Instalacja dodatkowo wykorzystuje następujące wielkości paliw i surowców:

- energia elektryczna: 120 MWh/rok,
- olej opałowy do nagrzewnicy: 12 m^3/rok,
- woda: 200 m^3/rok.

Stan techniczny wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji jest dobry i będzie na bieżąco kontrolowany. Ewentualne usterki będą usuwane na bieżąco. Okresowe remonty i konserwacje eksploatowanych urządzeń będą prowadzone według wskazówek zawartych w dokumentacjach techniczno-ruchowych urządzeń. Prawidłowo prowadzona polityka remontów okresowych i bieżących oraz przeglądów pozwoli utrzymać stan techniczny instalacji na wysokim poziomie i wpisują się również w przeciwdziałanie zanieczyszczeniom.

2. *Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz rodzaj odpadów z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ilość wytwarzanych odpadów:*

a) W wyniku eksploatacji przez EkoParner Silesia Sp. z o.o. instalacji, wytwarzane będą następujące rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/rok
1	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady stanowić będą przepracowane syntetyczne oleje hydrauliczne stosowane w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w urządzeniach hydraulicznych z napędem hydrostatycznym, w których występują wysokie temperatury pracy, wymagane są dobre własności przeciwzużyciowe i antykorozyjne ze względu na dostęp wody. Głównym składnikiem (bazą olejową) olejów syntetycznych są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji, itp.) z surowców różnego pochodzenia, np. poliestry. Klasyfikacja odpadu dokonana zostanie w oparciu o kartę charakterystyki zakupionego produktu. Odpady mogą mieć właściwości: H4 - drażniące, H5 - szkodliwe, H13 - uczulające, H14 - ekotoksyczne.	0,20
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady stanowić będą przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych, składające się z mieszaniny ciekłych węglowodorów wyższych, środków uszlachetniających, wody, zanieczyszczeń (np. metali pochodzących ze zużycia maszyn tj. Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), soli i tlenków metali itp. Odpady stanowi łatwopalna ciecz. Klasyfikacja odpadu dokonana zostanie w oparciu o kartę charakterystyki zakupionego produktu. Odpady mogą mieć właściwości: H4 - drażniące, H5 - szkodliwe, H6 - toksyczne, H13 - uczulające, H14 - ekotoksyczne.	0,20
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady stanowić będą opakowania po środkach stosowanych do konserwacji oraz okresowych remontów instalacji, środkach dezynfekcyjnych silnie działających, olejach iin., wykonane z tworzyw sztucznych (worki,	0,20

			big bagi, paletopojemniki), metali lub szkła, które ze względu na zanieczyszczenie przechowywanymi materiałami, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. W zależności od gromadzonych substancji składniki odpadów mogą stanowić np.: chlorki, glikol monoetylenowy, węglowodory. Odpady mogą mieć właściwości: H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 - toksyczne, H8 - żrące, H13 - uczulające, H14 – ekotoksyczne.	
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady stanowić będą zużyte sorbenty (np. trociny, piasek, bądź też gotowe wyroby nadające się do bezpośredniego użycia), ubrania robocze i ochronne pracowników, czyściwa i tkaniny do wycierania oraz materiały filtracyjne, w tym filtry olejowe z instalacji, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i pozostałościami mechanicznymi. Odpady, w postaci stałej, mogą zawierać w swym składzie substancje niebezpieczne, takie jak np. węglowodory alifatyczne i aromatyczne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych. Odpady mogą mieć właściwości: H4 - drażniące, H5 - szkodliwe, H13 - uczulające, H14 - ekotoksyczne	0,50

b) W wyniku eksploatacji przez EkoParner Silesia Sp. z o.o. instalacji, wytwarzane będą następujące rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpiecznych:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/rok
1	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowić będą zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwa i tkaniny do wycierania, ubrania robocze i ochronne pracowników. Odpady mają postać stałą, których podstawę stanowią tekstylia. Skład odpadów jest tożsamy z przerabianymi na przędzę surowcami włókienniczymi roślinnymi (bawełna, elanobawełna), zwierzęcymi lub chemicznymi (włókna syntetyczne) i dodatkowo zawierać może zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: odpady w postaci stałej, palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	0,50
2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowić będą zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, stanowiące część wyposażenia instalacji. Urządzenia te zawierają elementy metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Właściwości: odpady w postaci stałej, częściowo palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	0,50
3	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady stanowić będą elementy zużytych lub uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, stanowiących część wyposażenia instalacji, np. przekaźniki, płytki elektroniczne, sterowniki Urządzenia te zawierają głównie elementy metalowe oraz z tworzyw sztucznych. Właściwości: odpady	0,20

			w postaci stałej, częściowo palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	
4	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady stanowić będą np. elementy i części wymieniane w naprawianych maszynach i urządzeniach, elementy konstrukcji instalacji, głównie z blachy stalowej. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	2,00
5	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady stanowić będą zużyte kable wymieniane na instalacji, wykonane głównie z metali i tworzyw sztucznych. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	0,10
6	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowić będzie papier i tektura wysortowane z przetwarzanych odpadów. Głównymi składnikami odpadów są celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Są to odpady w postaci stałej, palne, nasiąkliwe, częściowo ulęgające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	10,00
7	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowić będą elementy metalowe wysortowane ręcznie lub wydzielone przez separator magnetyczny ze strumienia odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji, głównie z doczyszczania frakcji nadsitowej odpadów komunalnych. W składzie chemicznym odpadów dominuje żelazo. Odpady te zawierają również węgiel, a także pierwiastki takie jak np. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	10,00
8	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowić będą elementy z metali nieżelaznych wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji, głównie z doczyszczania frakcji nadsitowej odpadów komunalnych. Głównymi składnikami odpadów są metale nieżelazne i ich stopy, w tym aluminium, cynk, miedź. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	3,00
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowić będą elementy z tworzyw sztucznych i gumy wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji, głównie z doczyszczania frakcji nadsitowej odpadów komunalnych, nie nadające się do przetworzenia w instalacji. Głównymi składnikami odpadów są polimery syntetyczne: polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV) oraz guma, wraz z domieszkami (barwniki, wypełniacze,	10,00

			stabilizatory, zmiękczacze). Właściwości: odpady w postaci stałej, palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	
10	ex 19 12 04	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowić będą elementy z tworzyw sztucznych niespełniające norm jakościowych po procesie przetworzenia metodą R12. Głównymi składnikami odpadów są polimery syntetyczne: polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV) wraz z domieszkami (barwniki, wypełniacze, stabilizatory, zmiękczacze). Właściwości: odpady w postaci stałej, palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych	1800,00
11	19 12 05	Szkło	Odpady stanowić będą elementy ze szkła w postaci butelek, słoików, kawałków stłuczki szklanej, wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji, głównie z doczyszczania frakcji nadsitowej odpadów komunalnych. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka (SiO_2) lub inne materiały szkłotwórcze tj. B_2O_3, P_2O_5, TiO_2, oraz modyfikatory (tlenki metali np. Na_2O, K_2O, Li_2O, CaO, MgO, ZnO, BaO, PbO). Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1,00
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowić będą elementy drewna wysortowane z przetwarzanych odpadów. Główna masa drewna składa się z substancji organicznych (celulozy hemiceluloz i ligniny) w skład których wchodzą cztery pierwiastki: węgiel, wodór, tlen i azot. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, odpad inny niż niebezpieczny.	5,00
13	19 12 08	tekstylia	Odpady stanowić będą tekstylia wysortowane z przetwarzanych odpadów. Skład odpadów jest tożsamy z przerabianymi na przędze surowcami włókienniczymi roślinnymi (bawełna, elanobawełna) zwierzęcymi lub chemicznymi. Zawierać może zanieczyszczenia mineralne. Właściwości: postać stała, palny, inny niż niebezpieczny.	3,00
14	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad stanowi części mineralne tj. piasek, drobne kamienie dostarczane razem z przyjmowanymi odpadami. Powstaje głównie w miejscach magazynowania odpadów. Właściwości: postać stała, niepalne, inne niż niebezpieczne	10,00
15	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowić będą przedmioty i elementy np. wielomateriałowe, wysortowane ręcznie ze strumienia odpadów przyjmowanych do przetwarzania w instalacji, głównie z doczyszczania frakcji nadsitowej odpadów komunalnych, nie nadające się do przetworzenia w instalacji. Właściwości: odpady w postaci stałej, częściowo palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1500,00

Odpady powstawać będą w związku z eksploatacją instalacji, podczas konserwacji i remontu poszczególnych urządzeń instalacji jak również podczas sortowania odpadów przed poddaniem ich procesowi przetwarzania (odzysku).

3. *Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:*

EkoParner Silesia Sp. z o.o. prowadzić będzie gospodarowanie odpadami w sposób zapewniający ograniczanie ilości powstających odpadów oraz ich negatywnego wpływu na środowisko. Na terenie zakładu planuje się realizację następujących działań:

- okresowe kontrole i konserwacje instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu, zapewniające ich prawidłowe funkcjonowanie,
- systematyczne sprawdzanie szczelności układów i zbiorników w celu zapobiegania wyciekom itd.,
- szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami, ze szczególnym uwzględnieniem selektywnego magazynowania i bezpiecznego postępowania z wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi,
- wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady, celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania, bądź składowania,
- wyposażenie obiektu w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych awarii,
- jednoznaczne ustalenie, oznakowanie i zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich, miejsc magazynowania wszystkich odpadów powstających na terenie zakładu,
- systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów powstających na terenie zakładu, a także odpadów podawanych przetwarzaniu,
- przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,
- zachowanie wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeciwpożarowych.

4. *Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:*

Wszystkie miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów usytuowane są w granicach terenu, do którego EkoPartner Silesia Sp. z o.o. jako posiadacz odpadów, posiada tytuł prawny. Każdy odpad będzie gromadzony i przechowywany selektywnie, w specjalnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach, opakowaniach typu big-bag, w postaci zbelowanej ustawionych na utwardzonym i szczelnym podłożu lub luzem pod wiatą lub na placu magazynowym. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed dostępem osób nieuprawnionych. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, jakie mogą powodować odpady. Miejsca magazynowania odpadów

zostaną odpowiednio oznaczone i opisane. Odpadowe oleje magazynowane będą zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694). Powierzchnie miejsc magazynowania odpadów, powierzchnie komunikacyjne, place przeładunkowe i drogi wewnętrzne w miejscach przewidzianych na gromadzenie odpadów, zostały utwardzone i uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu. Magazynowanie odpadów na terenie zakładu spełniać będzie wymagania określone w przepisach ochrony środowiska, wynikać będzie z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów. W przypadku kierowania odpadów na składowisko odpadów, magazynowanie odbywać się będzie nie dłużej niż przez okres jednego roku, natomiast w przypadku odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, magazynowanie nie przekroczy okresu 3 lat. W przeważającej części odpady gromadzone będą do momentu wypełnienia wyznaczonego pojemnika na odpady lub do momentu zebrania odpowiedniej partii odpadów, której transport będzie uzasadniony ekonomicznie lub organizacyjnie (np. ładowność samochodu przewożącego odpady). Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne będzie zgodny z wytycznymi ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach. Spółka EkoPartner Silesia Sp. z o.o. zobowiązana będzie w pierwszej kolejności do zapobiegania powstawaniu odpadów (np. poprzez racjonalne zużycie materiałów, zapobieganie awariom itp.), prawidłowego gromadzenia odpadów, których powstaniu nie uda się zapobiec oraz badania rynku w celu wyboru najbliżej położonych miejsc odzysku i unieszkodliwiania odpadów, które nie mogą być przetworzone w miejscu ich powstawania. Odbiorcami odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, z którymi EkoPartner Silesia Sp. z o.o. nawiąże współpracę, będą wyłącznie podmioty uprawnione do gospodarowania odpadami, w tym prowadzące ich transport, zbieranie lub przetwarzanie, zgodnie z wymogami ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.

5. *Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów:*

Wytwarzane w trakcie eksploatacji odpady będą magazynowane selektywnie w opisanych specjalnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach, opakowaniach typu big-bag, w postaci zbelowanej ustawionych na utwardzonym i szczelnym podłożu lub luzem pod wiatą lub na placu magazynowym. Magazynowane odpady stanowić będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

6. *Czas obowiązywanie pozwolenia:*

Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględniające prowadzenie działalności w zakresie zbierania i przetwarzania (odzysku) odpadów obowiązuje do dnia 7 grudnia 2026 r.

II. Udzielam firmie EkoParner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G w Świętochłowicach (NIP: 627-246-89-50, REGON: 278050956) zezwolenia na zbieranie odpadów innych niż niebezpiecznych przy zastosowaniu określonych warunków:

1. *Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania:*

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów
1	07 02 13	*Odpady* tworzyw sztucznych
2	12 01 05	*Odpady* z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5	15 01 03	Opakowania z drewna
6	15 01 04	Opakowania z metali
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
8	15 01 06	Zmieszane *odpady* opakowaniowe
9	15 01 07	Opakowania ze szkła
10	16 01 19	Tworzywa sztuczne
11	17 02 03	Tworzywa sztuczne
12	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
13	20 01 39	Tworzywa sztuczne

2. *Miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów:*

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie, do którego EkoPartner Silesia Sp. z o.o. posiada tytuł prawny w postaci umowy najmu z dnia 1 grudnia 2016 r. zlokalizowanym w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G, na działce o numerze ewidencyjnym: 3983.

3. *Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów:*

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego EkoPartner Silesia Sp. z o.o. posiada tytuł prawny w postaci umowy najmu z dnia 1 grudnia 2016 r. zlokalizowanym w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G, na działce o numerze ewidencyjnym: 3983. Odpady przewidziane do zbierania magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie hali magazynowej (zamknięta, nieogrzana wiata) lub na utwardzonym placu zlokalizowanym po wschodniej stronie hali. Odpady będą magazynowane selektywnie w opisanych specjalnych

pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach, opakowaniach typu big-bag, w postaci zbelowanej. Miejsca magazynowania odpadów zostaną odpowiednio opisane i oznakowane co do rodzaju odpadu. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi a ponadto z zasadami BHP i przeciwpożarowymi. Okres magazynowania odpadów wynikać będzie z procesów organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz dopuszczonych prawem.

4. *Opis metody zbierania odpadów:*
   - przyjęcie odpadów,
   - sprawdzenie przywiezionych partii odpadów pod względem zgodności co do rodzaju odpadu,
   - w przypadku niezgodności odpadu co do rodzaju odpady zostaną zawrócone do zleceniodawcy,
   - ważenie,
   - wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
   - czasowe magazynowanie odpadów do momentu uzbierania partii uzasadniającej transport do miejsc przetwarzania
   - przygotowanie poszczególnych partii odpadów do transportu do miejsc przetwarzania,
   - załadunek odpadów na środki transportu
5. *Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:*

   W ramach prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów dodatkowo przestrzegane będą zasady określone w następujących aktach prawnych:
   - ustawa prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.),
   - ustawa o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2015 r., poz. 1412 z późn. zm.),
   - rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),
   - ustawa o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2017 r. poz. 736 z późn. zm.),
6. *Czas obowiązywanie pozwolenia:*

   Niniejsze zezwolenie na zbieranie odpadów wydaje się na czas określony tj. do dnia 7 grudnia 2026 r.

III. udzielam firmie EkoPartner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G w Świętochłowicach (NIP: 627-246-89-50, REGON: 278050956) pozwolenia na przetwarzanie (odzysk) odpadów w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych przy zastosowaniu określonych warunków:

1. *Rodzaj i masa* odpadów *przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania:*

a) Rodzaj i ilość odpadów przewidziana do przetworzenia (odzysku):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1	07 02 13	*Odpady* tworzyw sztucznych	1500,00
2	12 01 05	*Odpady* z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1500,00
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3700,00
4	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1500,00
5	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3700,00
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3700,00
7	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1500,00

Sumaryczna ilość odpadów poddanych przetworzeniu (odzyskowi) w procesie R3 i R12 nie przekroczy 3700,00 Mg/rok.

b) Rodzaj i ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania (odzysku) odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Mg/rok
1	19 12 01	Papier i tektura	10,00
2	19 12 02	Metale żelazne	10,00
3	19 12 03	Metale nieżelazne	3,00
4	ex 19 12 04	Tworzywa sztuczne	1800,00
5	19 12 05	Szkło	1,00
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,00
7	19 12 08	Tekstylia	3,00
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,00
9	19 12 12	Inne *odpady* (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki *odpadów* inne niż wymienione w 19 12 11	1500,00

2. *Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania* odpadów, *ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach - także godzinnej mocy przerobowej:*

Przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzone będzie na terenie, do którego EkoPartner Silesia Sp. z o.o. posiada tytuł prawny w postaci umowy najmu z dnia 1 grudnia 2016 r. zlokalizowanym w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G, na działce o numerze ewidencyjnym: 3983.

Na terenie zakładu prowadzony będzie proces odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, który według załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, sklasyfikować można jako:

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

R12 - Wymiana *odpadów* w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W przypadku procesu R12 obejmuje on wstępne procesy poprzedzające przetwarzanie odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11 załącznika nr 1 ustawy o odpadach.

Opis procesu przetwarzania (odzysku) odpadów:

Przed skierowaniem odpadów na linię technologiczną dostarczone z zewnątrz odpady będą ważone a następnie poddawane segregacji, celem oddzielenia zanieczyszczeń oraz odpadów nie nadających się do przetworzenia. Wydzielane i nie nadające się do przerobu frakcje będą posegregowane w taki sposób aby przekazać je do odzysku wyspecjalizowanym, uprawnionym firmom zewnętrznym. Następnie odpady przeznaczone do przetworzenia kierowane będą na przenośnikiem taśmowym do rozdrabniacza wstępnego. Rozdrobnione tworzywo kierowane będzie następnie do wanny flotacyjnej z systemem automatycznego mycia. Wprowadzane do wanny rozdrobnione tworzywo będzie następnie zgarniane przez kilka zestawów łopat, które przesuwając tworzywo wzdłuż wanny, będą wprawiały w ruch wodę i fragmenty tworzyw. Dzięki swoim właściwościom, fragmenty tworzyw wykonane z polietylenu i polipropylenu będą utrzymywały się na powierzchni wody, natomiast zanieczyszczenia będą opadały na dno wanny skąd będą na bieżąco usuwane poprzez zabudowany w dnie wanny przenośnik ślimakowy, zgarniający zanieczyszczenia i usuwający je na zewnątrz do podstawionego pojemnika. Fragmenty tworzyw sztucznych z polietylenu i polipropylenu będą przesuwane przez kolejne zestawy łopat, aż do momentu, w którym tworzywa te zostaną wyciągnięte z wody i automatycznie podane za pomocą zgarniaczy do wirówki. Zadaniem wirówki będzie wstępne usunięcie wody z mokrego przemiału podanego z wanny flotacyjnej. Woda zostanie usunięta dzięki temu, że fragmenty tworzywa zostaną wprawione w ruch odśrodkowy, podczas którego woda będzie odprowadzana przez drobne otwory, natomiast tworzywo będzie podawane dalej do przenośnika ślimakowego. Woda do czasu wybudowania kanalizacji ogólnospławnej odprowadzana będzie do zbiornika bezodpływowego skąd wywożona będzie na oczyszczalnię ścieków. Zadaniem przenośnika będzie wprowadzenie fragmentów tworzywa do rozdrabniacza końcowego, który będzie powodował dalsze zmniejszenie wielkości płatka tworzywa, a dzięki ciepłu wydzielającemu się podczas tarcia następować będzie odparowanie części wilgoci. Z rozdrabniacza końcowego tworzywo będzie podawane do rurociągu suszącego, w którym będzie odbywało się suszenie płatków tworzyw

sztucznych. W rurociągu suszącym, wilgotne tworzywo stykać się będzie z podgrzanym przy pomocy nagrzewnicy powietrzem. Na odcinku rurociągu suszącego płatki tworzywa zostaną osuszone, a następnie kierowane będą do cyklonu, w którym następować będzie proces separacji płatków tworzywa ze strumienia powietrza. Z cyklonu płatki tworzywa trafią do zsypu gdzie osuszony i czysty przemiał będzie pakowany bezpośrednio do big-bagów lub będzie skierowany do bębna zagęszczarki. Wewnątrz bębna zagęszczarki zainstalowane są noże tnące, które wprawiają w ruch podane płatki tworzywa. Na skutek cięcia i intensywnego tarcia temperatura płatków z tworzywa rośnie aż do momentu, w którym tworzywo osiąga temperaturę, w której następuje uplastycznienie tworzywa. Podczas uplastycznienia tworzywa, płatki tworzyw mieszają się ze sobą i następuje ujednorodnienie tworzywa. Po uplastycznieniu tworzywa wnętrze zagęszczarki zostaje ochłodzone wodą, wtedy tworzywo twardnieje a noże tną tworzywo na drobne elementy wyrzucając gotowy produkt na zewnątrz. W przypadku potwierdzenia badaniami przeprowadzonymi przez akredytowane laboratorium, że gotowy produkt opuszczający instalację (przemiał, regranulat) posiada odpowiednie właściwości fizykochemiczne wymagane do konkretnego zastosowania zgodnie z normami polsko-europejskimi, proces przetwarzania odpadów klasyfikowany będzie jako proces R3. W przypadku gdy wytworzony w procesie przetwarzania przemiał nie będzie spełniał wymogów stosownych polsko-europejskich norm jakościowych będzie on klasyfikowany jako odpad o kodzie ex 19 12 04 a proces przetwarzania stanowić będzie proces odzysku R12. Sumaryczna ilość odpadów poddanych przetworzeniu w procesie odzysku R3 i R12 nie przekroczy 3700,00 Mg/rok.

3. *Miejsce i sposób magazynowania* odpadów *oraz rodzaj magazynowanych* odpadów:

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego EkoPartner Silesia Sp. z o.o. posiada tytuł prawny w postaci umowy najmu z dnia 1 grudnia 2016 r. zlokalizowanym w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G, na działce o numerze ewidencyjnym: 3983. Odpady przewidziane do zbierania magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie hali magazynowej (zamknięta, nieogrzana wiata) lub na utwardzonym placu zlokalizowanym po wschodniej stronie hali. Odpady będą magazynowane selektywnie w opisanych specjalnych pojemnikach, kontenerach, beczkach, workach, opakowaniach typu big-bag, w postaci zbelowanej. Miejsca magazynowania odpadów zostaną odpowiednio opisane i oznakowane co do rodzaju odpadu. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi a ponadto z zasadami BHP i przeciwpożarowymi. Okres magazynowania odpadów wynikać będzie z procesów organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz dopuszczonych prawem., zlokalizowanym w części technologicznej obiektu, pod nieogrzewaną wiatą.

4. *Dodatkowe warunki przetwarzania (odzysku) odpadów:*
   - sposób gospodarowania odpadami nie będzie powodował zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz środowiska,
   - proces przetwarzania (odzysku) odpadów będzie zgodny z planami gospodarki odpadami i przepisami prawa miejscowego,
   - przetwarzanie (odzysk) odpadów prowadzony będzie zgodnie z zatwierdzonymi procesami i metodami odzysku,
   - urządzenia techniczne obsługiwane będą przez wykwalifikowanych pracowników,
   - zabrania się przekraczania dopuszczalnych wartości natężenia poziomu hałasu.
5. *Informacje wynikające z przepisów odrębnych:*

   W ramach prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania oraz przetwarzania (odzysku) odpadów dodatkowo przestrzegane będą zasady określone w następujących aktach prawnych:
   - ustawa o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2015 r., poz. 1412 z późn. zm.),
   - rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. z 2003 r. Nr 169, poz. 1650 z późn. zm.),
   - ustawa o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2017 r. poz. 736 z późn. zm.),
   - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).
   - rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).
6. *Czas obowiązywania zezwolenia:*

   Niniejsze zezwolenie na przetwarzanie (odzysk) wydaje się na czas określony tj. do dnia 7 grudnia 2026 r.

IV. Zobowiązuję EkoParner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G w Świętochłowicach w przypadku podjęcia działalności w zakresie wytwarzania z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania (odzysku) odpadów do:

- prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. 2014 r., poz. 1973),
- przechowywania dokumentów ewidencji odpadów przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty,

- sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach.

Uzasadnienie

W dniu 8 grudnia 2016 r. spółka EkoParner Silesia Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Narutowicza 15 w Chorzowie wystąpiła z wnioskiem o uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z prowadzeniem działalności w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów dla instalacji do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych, zlokalizowanej na terenie Centrum Badawczo-Rozwojowego INVESTEKO S.A. w Świętochłowicach przy ul. Wojska Polskiego 16G. W dniu 9 grudnia organ powiadomił stronę o wpłynięciu wniosku i rozpoczęciu postępowania w przedmiocie sprawy. Na podstawie art. 41a ustawy o odpadach, pismem z dnia 12 grudnia 2016 r. organ zwrócił się z prośbą do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 27 grudnia 2016 r. organ wyznaczył dodatkową stronę mającą interes prawny w przedmiocie postępowania w postaci firmy INVESTEKO S.A. z siedzibą przy ul. Wojska Polskiego 16G, która wynajęła firmie EkoPartner Silesia Sp. z o.o. miejsce do prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem, zbieraniem i przetwarzaniem odpadów oraz zawiesił postępowanie do czasu przeprowadzenia ww. kontroli. Kontrola instalacji odbyła się w dniach 24 marzec – 21 kwiecień 2017 r. W dniu 2 maja 2017 r. organ otrzymał postanowienie Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w stosunku do instalacji przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych. Ze względu na ustanie przesłanek do zawieszenia postępowania organ z urzędu podjął zawieszone postępowanie postanowieniem z dnia 4 maja 2017 r. Pismem z dnia 8 maja 2017 r. strona wniosła pismo o rozszerzenie zakresu przetwarzania odpadów o proces R12 oraz powiadomiła organ o zmianie siedziby spółki. Pismem z dnia 12 maja organ zawiadomił stronę o możliwości wypowiedzenia się i wniesienia ewentualnych uwag w terminie 7 dni co do zebranych materiałów w przedmiotowym postępowaniu.

W wyznaczonym terminie strona nie wniosła żadnych uwag. W związku z powyższym po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego orzeczono jak w sentencji. Niniejsza decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Pouczenie

Niniejsza decyzja nie rozstrzyga wymogów wynikających z ustawy Prawo budowlane i innych przepisów z nią związanych. Jednocześnie informuję, że każde zamierzenie budowlane lub inna ingerencja w środowisko będące przedsięwzięciem o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 13 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 z późn. zm.) wymagające uzyskania decyzji, o których mowa w art. 72 ust 1 ww. ustawy lub przedłożenia zgłoszenia, o których mowa w art. 72 ust. 1a ww. ustawy muszą być poprzedzone wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Wszelkie zmiany w sposobie gospodarowania wymienionymi w decyzji odpadami w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie w trybie art. 129 § 1 i 2 kpa do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta w terminie 14 dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Opłatę skarbową za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 506 zł pobrano na podstawie załącznika do Ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 z późn. zm.)

PREZYDENT MIASTA ŚWIĘTOCHŁOWICE

Z up. Prezydenta Miasta
Zastępca Naczelnika
Wydziału Ekologii i Gospodarki Odpadami
Paweł Pełka

Otrzymuje:

1. EkoParner Silesia Sp. z o.o.
   ul. Wojska Polskiego 16G, 41-600 Świętochłowice

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Śląskiego
   ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice – droga elektroniczna
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
   ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
3. INVESTEKO S.A.
   ul. Wojska Polskiego 16G, 41-600 Świętochłowice

Kopia:

1. EGO - a/a